



ENNEATECH
ENGINEERING POLYMERS

Schmiedestraße 34
26629 Großefehn
Germany

+49 (0) 4943 91 99 0
info@enneatech.com
www.enneatech.com

ENTRON eco

zuverlässig, ökologisch,
leistungsstark

ENTRON eco

Polyamid Compounds
der Spitzenklasse



bis zu 90% CO₂ Reduktion

bei gleicher Qualität
wie Neuware

ENTRON eco sind unsere Polyamid-Compounds für anspruchsvolle Einsatzzwecke auf Recyclingbasis. Unsere nachhaltige Performance für hochwertige industrielle Fertigung ist garantiert und zertifiziert. Ihr Nutzen: eine Senkung Ihres CO₂-Footprints und neue Konstruktionsspielräume durch beste Materialqualität.

ENTRON eco B GF50 NC

HINWEIS

Nachfolgende Angaben sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Erfahrungen und Kenntnisse dar. Bei diesen Angaben handelt es sich um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Garantien zur Qualität oder Haltbarkeit. Der Anwender ist für seinen speziellen Geschäftsbereich bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen. Die Angaben können nicht auf andere mit unserem Material hergestellte Produkte übertragen werden.



UNTERNEHMEN

ENNEATECH AG

Schmiedestraße 34 | 26629 Großefehn | Germany
+49 (0) 4943 91 99 0 | info@enneatech.com
www.enneatech.com



PRODUKT

Handelsname **ENTRON eco BGF50 NC**

Artikelnummer **60300**

Polymer **PA 6**

Farbe **Natur**

Schmelztemperatur **220 - 230 °C (DSC)**

Füllstoff **50% Glasfasern**

Granulatform **Zylindrisch**

EIGENSCHAFTEN

Charpy-Schlagzähigkeit [DIN EN ISO 179-1/1eU] **90** [kJ/m²]

Charpy-Kerbschlagzähigkeit [DIN EN ISO 179-1/1eA] **17** [kJ/m²]

Zug-Elastizitätsmodul [DIN EN ISO 527-2 /1A] **15800** [MPa]

Zugfestigkeit [DIN EN ISO 527-2 /1A] **220** [MPa]

Bruchdehnung [DIN EN ISO 527-2 /1A] **3,5** [%]

HINWEIS

Nachfolgende Angaben sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Erfahrungen und Kenntnisse dar. Bei diesen Angaben handelt es sich um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Garantien zur Qualität oder Haltbarkeit. Der Anwender ist für seinen speziellen Geschäftsbereich bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen. Die Angaben können nicht auf andere mit unserem Material hergestellte Produkte übertragen werden.

VERARBEITUNG

Vortrocknung	> 4h	80	[°C]
Massetemperatur	< 10 min	240 - 270	[°C]
Werkzeugtemperatur		60 - 90	[°C]

INFORMATIONEN

Qualitätsmanagement	<u>ISO 9001 Zertifikat</u>	
Energiemanagement	<u>ISO 50001 Zertifikat</u>	
Anwendung	Spritzguss & Extrusion	
Verpackung	Silo, Bigbag, Octabin, 25 kg Säcke	
Abnahmeprüfzeugnis	Verfügbar für jede Lieferung (APZ 3.1 acc. DIN EN 10204)	
Produktdatenblatt	<u>ENTRON eco B</u>	Technische Daten und Spezifikationen
Sicherheitsinformationen	<u>ENTRON eco B</u>	Produktsicherheit
Jährliche Konformitätserklärung	<u>ENTRON eco A & B</u>	Verordnungen & Jährliche Tests
Umweltproduktdeklaration	<u>ENTRON eco B</u>	EPD: LCA,GWP, PCF

HINWEIS

Nachfolgende Angaben sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Erfahrungen und Kenntnisse dar. Bei diesen Angaben handelt es sich um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Garantien zur Qualität oder Haltbarkeit. Der Anwender ist für seinen speziellen Geschäftsbereich bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen. Die Angaben können nicht auf andere mit unserem Material hergestellte Produkte übertragen werden.